

Dichiarazione in ordine all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi annui lordi ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013

ANNO 2019

Il sottoscritto/a

Emilio	Martinotti
Carica	Consigliere

ATTESTA CHE

nulla è variata rispetto ai dati forniti e pubblicati nell'anno 2018

I dati aggiornati alla data della presente dichiarazione sono i seguenti:

**INCARICHI ELETTIVI RICOPERTI NEL TEMPO**

Carica	dal	al

**ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

alla data della presente dichiarazione, con indicazione del compenso stimato per l'anno in corso

Carica	Denominazione Ente	Compenso annuo

**INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

alla data della presente dichiarazione, con indicazione del compenso stimato per l'anno in corso

Denominazione Incarico	Compenso annuo
Soris S.p.a. - consigliere di amministrazione dal giugno 2018	11.520,00
Finpiemonte Partecipazioni S.p.a. - presidente del collegio sindacale dal ottobre 2019	15.000,00

**ASSOCIAZIONI CUI SI E' ISCRITTI (facoltativo)**

Denominazione	dal	al

Data \_28/4/2021

Firma

